

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

سری سوال : یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

استفاده از ماشین حساب ساده مجاز است

۱- منظور از یک روز کاری خوب در کدام گزینه بیان شده است ؟

- ۰۱. روزی که یک فرد بتواند میزان کار آن روز را به طور مداوم در طول سال انجام داده و با عارضه ای روبرو شود.
- ۰۲. روزی که یک فرد بتواند میزان کار آن روز را به طور مداوم در طول سال انجام داده و با عارضه ای روبرو نشود.
- ۰۳. روزی که یک فرد بتواند میزان کار آن روز را با کارایی و توانایی کامل انجام دهد
- ۰۴. روزی که یک فرد بتواند میزان کار آن روز را با کارایی اثربخشی کیفیت انجام دهد.

۲- کدام عنصر مدیریت علمی می تواند مهارت مدیریت را از مدیران به افراد انتقال دهد؟

- ۰۱. کارسنجی
- ۰۲. کارایی
- ۰۳. اثربخشی
- ۰۴. زمان سنجی

۳- گیلبرت عناصر اصلی حرکات را پایه گذاری کرد و بیان داشت که به چه تعداد حرکت مفید وجود دارد؟

- ۰۱. ۱۶ - ۱۷
- ۰۲. ۱۸ - ۱۹
- ۰۳. ۱۷ - ۱۸
- ۰۴. ۱۹ - ۲۰

۴- در این روش در واقع مسیر حرکت لامپهای ریز در حین حرکت در فضا ثبت می گردد؟

- ۰۱. هموستاسیس
- ۰۲. سینرژی
- ۰۳. بازخور ۳۶۰۰
- ۰۴. سایکلوگرافی

۵- کدام گزینه جزء اهداف مطالعه کار محسوب نمی شود؟

- ۰۱. موثرترین استفاده از نرم افزارها
- ۰۲. موثرترین استفاده از نیروی انسانی
- ۰۳. موثرترین استفاده از تجهیزات و مواد اولیه
- ۰۴. عملکرد مطلوب مجموعه تجهیزات و مواد اولیه و نیروی انسانی

۶- این تکنیک بهترین ابزار مسأله یابی عملیات است؟

- ۰۱. CPM
- ۰۲. TPM
- ۰۳. مطالعه کار
- ۰۴. TQM

۷- بررسی دقیق و ثبت روشهای فعلی انجام کار و ارزیابی راه حل مناسبی که منجر به تقلیل هزینه می شود؟

- ۰۱. اثربخشی
- ۰۲. کارایی
- ۰۳. بهره وری
- ۰۴. مطالعه روشها



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

۸- اولین مرحله از مراحل مطالعه روش چیست؟

- ۱. انتخاب
- ۲. ثبت
- ۳. اعمال
- ۴. بررسی

۹- وجود گلوگاهها در عملیات تولید مربوط به کدام یک از معیارهای ملاحظات مطالعه کار و روش سنجی است؟

- ۱. ملاحظات انسانی
- ۲. فنی
- ۳. اقتصادی
- ۴. اجتماعی

۱۰- برای شناسایی مواد مصرفی در یک مرکز تولیدی باید لیستی تهیه کرد، اطلاعات این لیست معمولاً توسط کدام قسمت ارایه می شود؟

- ۱. واحد فنی
- ۲. واحد خرید
- ۳. واحد تولید
- ۴. واحد فروش

۱۱- این تئوری که در خط مونتاژ به کار می رود بیان کننده این مسئله است که زمان مونتاژ هر واحد در خلال مدتی که تعداد تولید نسبت به قبل دو برابر می شود با یک درصد ثابتی کاهش می یابد.

- ۱. روش most
- ۲. ضریب عملکرد
- ۳. منحنی یادگیری
- ۴. پیاده سازی روش جدید

۱۲- فعالیتهای تحت بررسی در قالب مطالعه کار مانند "آماده کردن مقدمات" و "کنار گذاشتن" رامی توان با کدام علامت نشان داد؟

- ۱. حمل و نقل
- ۲. عمل
- ۳. فعالیت
- ۴. محل

۱۳- کدام یک از موارد زیر از جمله اصول اقتصادی حرکت در رابطه با استفاده از بدن انسان می باشد؟

- ۱. حرکاتی که انگشتان مچ را شامل می شوند
- ۲. در همه حالات، دو دست به طور همزمان می توانند کار کنند.
- ۳. حرکات بازوها بایستی متقارن و در جهات مخالف و همزمان انجام شوند.
- ۴. حرکات انگشتها



سری سوال : ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

۱۴- برای کارهایی که زیاد تکرار می شوند، کدام حرکات از همه جنبه ها به حرکات انگشتان یا شانه تقدم و ارجحیت دارد؟

- ۱. ساعد
- ۲. انگشت
- ۳. بازو و شانه
- ۴. مچ و آرنج

۱۵- چه عاملی می تواند حرکات بالستیک را خاتمه دهد؟

- ۱. انقباض ماهیچه های موافق
- ۲. نبود مانع
- ۳. از بین بردن اندازه حرکت
- ۴. انبساط ماهیچه های مخالف

۱۶- فشار وارده بر کمر انسان در حالت دراز کش یا خوابیده چقدر است؟

- ۱. ۱۰۰٪
- ۲. ۱۳۵٪
- ۳. ۱۹۰٪
- ۴. ۲۵٪

۱۷- "حرکت یک شی از یک نقطه به نقطه دیگر" مربوط به کدام یک از انواع عناصر کاری خرد می باشد؟

- ۱. جستجو
- ۲. حمل شی
- ۳. جابه جایی شی
- ۴. نگهداشتن

۱۸- قراردادن یک شی داخل و یا روی شی دیگر به طوری که هر دو باهم شی جدید را تشکیل بدهند. با چه علامتی نشان داده می شود؟

- ۱. رها کردن شی (RL)
- ۲. قرار دادن (P)
- ۳. مونتاژ (A)
- ۴. جدا کردن (DA)

۱۹- مشکل ترین مرحله عملیات کارسنجی و مطالعه روش کدام مرحله است؟

- ۱. توصیف روش بهبود یافته منتخب
- ۲. پیاده سازی روش جدید
- ۳. ساده سازی و تقلیل فعالیتها
- ۴. حذف کارهای زاید

۲۰- گزینه نادرست را انتخاب کنید؟

- ۱. غالباً چرخاندن ابزار دوسر مشکل تر از گذاشتن یک وسیله و برداشتن ابزار دیگری است.
- ۲. پدالهای پایی بهترین وسیله برای آزاد شدن دستهاست تا بتوانند حرکات راهمزمان و با کارایی بیشتری انجام دهند.
- ۳. کارگری که با دست راست کار می کند باخستگی کمتر و سرعت انتقال بیشتری از دست چپ کار را انجام می دهد.
- ۴. وضعیت کارگر درموقع کارکردن باید به نحوی باشد که بتواند هم نشسته و هم ایستاده کار کند.



تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

۲۱- به کارگیری روشهای صحیح و استفاده از اصول علمی، به منظور تعیین زمان انجام عملیاتی که توسط یک کارگر واجد شرایط در سطح کارایی مطلوب انجام می شود؟

- ۱. کارسنجی
- ۲. زمان سنجی
- ۳. ارزیابی کار و زمان
- ۴. حرکت سنجی

۲۲- به مدت زمانی که یک کارگر بامهارت متوسط ، بارعایت شیوه های توصیه شده برای انجام کار صرف خواهد نمود گفته خواهد شد ؟

- ۱. زمان استاندارد
- ۲. زمان مشاهده
- ۳. زمان نرمال
- ۴. زمان سنجی

۲۳- زمان سنجی با استفاده از کرنومتر و سیستم توالی عملیاتی مینارد مربوط به کدام یک از روشهای زمان سنجی است؟

- ۱. مشاهده مستقیم ، تخمینی
- ۲. تخمینی ، مشاهده مستقیم
- ۳. مشاهده مستقیم ، ترکیبی
- ۴. ترکیبی ، تخمینی

۲۴- به توالی عناصری که برای انجام یا تکمیل یک فعالیت لازم می باشد گفته می شود ؟

- ۱. عنصر کاری
- ۲. دوره کاری
- ۳. جمع آوری اطلاعات
- ۴. کارسنجی

۲۵- بیکاری مجاز برای رفع نیازهای شخصی جز کدام نوع از انواع بیکاری مجاز می باشد؟

- ۱. بیکاری مجاز ثابت
- ۲. بیکاری مجاز متغیر
- ۳. بیکاری متغیر استراحت
- ۴. بیکاری مجاز ویژه

۲۶- یکی از کاربردی ترین و مهم ترین روشهای پیش بینی می باشد؟

- ۱. زمان سنجی با کرنومتر
- ۲. روش داده های استاندارد
- ۳. روش نمونه گیری از کار
- ۴. برگ محاسبه استاندارد



سری سوال : ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی : ۷۰ تشریحی : ۰

تعداد سوالات : تستی : ۴۰ تشریحی : ۰

عنوان درس : کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی / کد درس : مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

۲۷- کدام یک از موارد زیر مرحله اول زمان سنجی با کرنومتر را به ترتیب نشان می دهد؟

۱. تعیین عوامل موثر در زمان انجام کار هر جز - ثبت اطلاعات - تقسیم سیکل عملیات به اجزا
۲. ثبت اطلاعات - تعیین عوامل موثر در زمان انجام کار هر جز - مشاهده کارهای مختلف و زمان سنجی آنها
۳. تقسیم سیکل عملیات به اجزا - تعیین عوامل موثر در زمان انجام کار هر جز - ثبت اطلاعات - مشاهده کارهای مختلف و زمان سنجی آنها
۴. ثبت اطلاعات - تقسیم سیکل عملیات به اجزا - مشاهده کارهای مختلف و زمان سنجی آنها

۲۸- در این روش ابتدا عوامل تشکیل دهنده یک تابع را تجزیه و تحلیل نموده سپس با داشتن عوامل ، تابع مورد نظر را پیش بینی می کنیم.

۱. زمان سنجی با کرنومتر
۲. به دست آوردن معادلات برگشت
۳. روش داده های استاندارد
۴. روش نمونه گیری از کار

۲۹- کدام یک تفاوت های mini most و Basic most را نشان می دهد؟

۱. minimost در عملیات با سیکل طولانی وبا تعداد تکرار کم نظیر آماده سازی، نگهداری و .. کاربرد دارد.
۲. Basicmost در عملیات با سیکل طولانی وبا تعداد تکرار کم نظیر آماده سازی، نگهداری و .. کاربرد دارد.
۳. minimost در بسیاری از عملیات دستی ومعمول در صنعت کاربرد دارد.
۴. Basicmost در بسیاری از عملیات دستی ومعمول در صنعت کاربرد دارد.

۳۰- کدام یک از سیستم های most دارای بالاترین دقت و کمترین سرعت است؟

۱. basic most
۲. mini most
۳. maxi most
۴. clerical most

۳۱- در کدام یک از انواع حرکت بدن (B.M) بدن به اندازه ای خم می شود که دستها بتوانند به زیر زانو برسند؟

۱. arise
۲. bend
۳. A
۴. حرکت LeG

۳۲- انتقال یک گوشی تلفن از یک دست به دست دیگر، مربوط به کدام نوع از کلید واژه های مربوط در کسب کنترل سیستم MINI MOST می باشد؟

۱. تماس G3
۲. دوباره گرفتن G6
۳. انتقال G10
۴. مالش G0

۳۳- برداشتن یک قطعه با دست چپ و نگهداری در فضا در موقعی که یک قطعه دیگر با دست راست در حال موقعیت دهی می باشد.مربوط به کدام نوع از انواع جایگذاری می باشد؟

۱. جایگذاری در یک موقعیت غیر مشخص
۲. پرت کردن
۳. قراردادن و لغزاندن
۴. وضعیت دهی



تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

۳۴- اگر برای اعمال فشار بر روی پدال ماشین دوزندگی نیاز به نیروی ماهیچه ای پا باشد، علامت اختصاری آن در MOST MINI چیست ؟

- ۱. MLO
- ۲. Foot or leg
- ۳. Move
- ۴. Foot – press

۳۵- کدام گزینه صحیح است ؟

- ۱. مشابه توالی حرکت عمومی ، حرکت کنترلی دارای توالی های تعریف شده ای می باشد که به جزهای کوچکتر ABG / MXI / A تقسیم شده اند.
- ۲. پارامتر جایگذاری (P) دارای کلید واژه هایی چون جداسازی - انتقال - تماس و مالش می باشد
- ۳. روش کلی استخراج داده استاندارد دقیقاً شبیه طرح و تدوین لازم در روش زمان سنجی با کرنومتر می باشد.
- ۴. خاصیت اصلی روش داده های استاندارد این است که با سرعتی کمتر از زمان سنجی کرنومتر می توانیم زمان استاندارد رابه دست آوریم

۳۶- این پارامتر هنگامی کاربرد دارد که یک قسمت کار توسط ماشین کنترل شود ؟

- ۱. حرکت دورانی و چرخش
- ۲. زمان فرایند عملیات
- ۳. تنظیم و مرتب کردن
- ۴. حرکت جابه جایی کنترلی

۳۷- کدام گزینه شامل مدل توالی استفاده از ابزار می باشد؟

- ۱. ABG / ABP / Tool Use / ABP / A
- ۲. ABP / A / I3 / I16
- ۳. ABG / MXI / A
- ۴. PO / G1 / B16

۳۸- پایه ریزی مهندسی روشها توسط کدام دانشمند صورت گرفت ؟

- ۱. تیلور
- ۲. مینارد
- ۳. گیلبرت
- ۴. لیلیان

۳۹- از نظر تیلور یکی از وظایف مهم مدیریت چیست ؟

- ۱. یک روش علمی برای تمام کارهای انسان تدوین کند.
- ۲. به میزان اهمیت مسایل ، مواد و ماشین آلات ، باید به مسایل انسانی نیز توجه داشت.
- ۳. مهار مدیریت را از مدیران به افراد انتقال دهد.
- ۴. به جای مغایرت ، منافع کارگران و مدیران ، آنها را همسو کند.



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

۴۰- هدف اصلی از مطالعه روش ها چیست؟

۱. سنجش زمانهای غیر موثر کار
۲. تقلیل عملیات اضافی در انجام کار
۳. ایجاد یک زمان استاندارد
۴. بررسی دقیق و ثبت روشهای فعلی انجام کار

plc۲۰.ir

۲۲	ن
۲۳	ن
۲۴	ج
۲۵	ق
۲۶	ج
۲۷	ن
۲۸	ن
۲۹	ر
۳۰	ج
۳۱	ج
۳۲	ن
۳۳	ق
۳۴	ر
۳۵	ق
۳۶	ج
۳۷	ق
۳۸	ج
۳۹	ق
۴۰	ج

شماره سوال	پاسخ صحیح
۱	ب
۲	د
۳	ج
۴	د
۵	الف
۶	ج
۷	د
۸	الف
۹	ج
۱۰	الف
۱۱	ج
۱۲	الف
۱۳	ج
۱۴	د
۱۵	ج
۱۶	ر
۱۷	ب
۱۸	ج
۱۹	ب
۲۰	ق
۲۱	ب